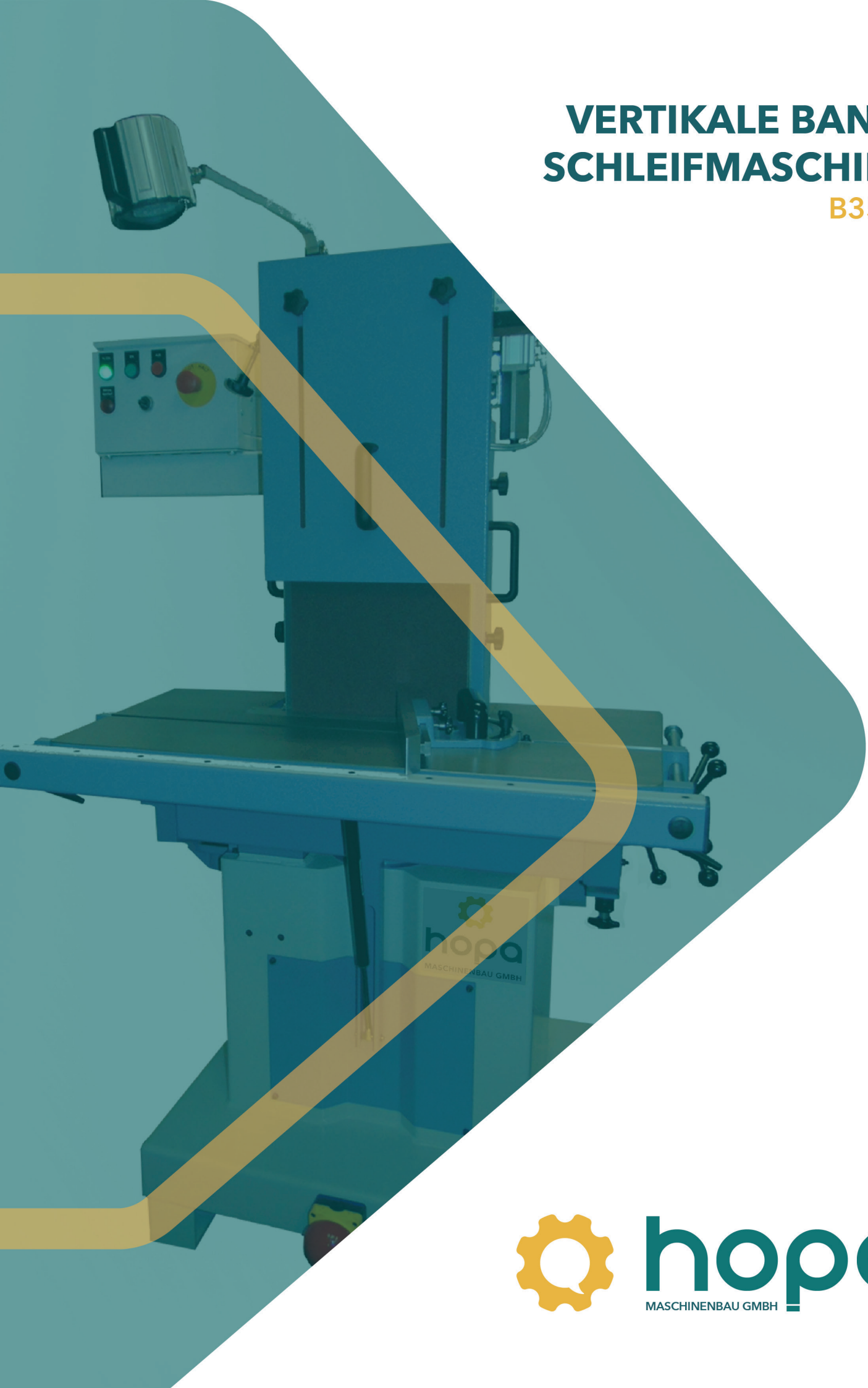


VERTIKALE BAND- SCHLEIFMASCHINE

B350T



hopa
MASCHINENBAU GMBH

PRODUKTBESCHREIBUNG

VERTIKALE BANDSCHLEIFMASCHINE B350T

Mit der elektropneumatischen Bandlaufregelung kann das Schleifband direkt an die Kante der Schleifrückwand eingestellt oder mit oszillierendem Schleifband geschliffen werden.

MASCHINENTISCH

Der **Maschinentisch** ist aus Guss gefertigt und beidseitig gelagert. Das Schleifband wird auch seitlich vom Maschinentisch umfasst. Somit können bequem abgewinkelte Teile geschliffen werden.

Der Maschinentisch kann 45° nach unten und 30° nach oben geschwenkt werden. Die Schwenkung wird durch einen Stoßdämpfer unterstützt. Eine ausziehbare Werkstückauflage ist optional erhältlich.

SCHLEIFBAND & SCHLEIFBANDWECHSEL

Das **Schleifband** mit einer Breite von 300 mm läuft genau an der Kante der stabilen Schleifbandrückwand. Somit können exakte Schliffe an abgewinkelten Teilen ausgeführt werden. Die nutzbare Schleifbandlänge von 640 mm über dem Maschinentisch ist sehr gut geeignet größere Werkstücke zu schleifen.

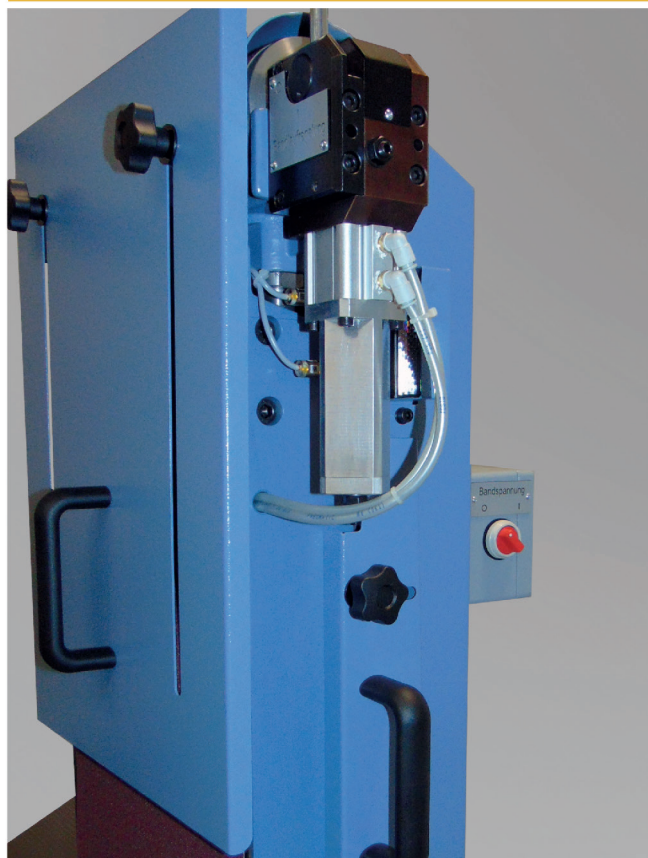
Für den unkomplizierten **Schleifbandwechsel** wird der Maschinentisch aufgeschwenkt.

SCHALTUNG

Die **Schaltung** besteht aus einem übersichtlichen sowie günstig angeordneten Bedientableau. Das Tableau verfügt über einen Hauptschalter sowie einen Ein-Aus-Taster und einen NOT-AUS-Taster.

Auf Kundenwunsch hin kann ein zusätzlicher Fuß-Not-Aus verbaut werden.

ELEKTRO-PNEUMATISCHE BANDLAUFREGELUNG



PRODUKTBESCHREIBUNG

VERTIKALE BANDSCHLEIFMASCHINE B350T

Für den unkomplizierten
Schleifbandwechsel wird
der Maschinentisch
aufgeschwenkt.

WINKELANSCHLÄGE (OPTIONAL)

Variante 1

Der Winkelanschlag kann, in einer Nut über die gesamte Länge des Maschinentischs verschoben werden. Der Winkelanschlag ist beidseitig 45° einstellbar.

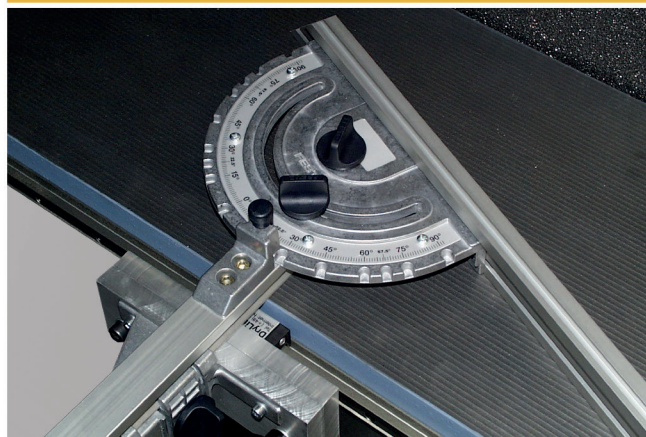
Variante 2

Dieser Winkelanschlag wird vorn am Maschinentisch montiert und verfügt über eine Schnellarretierung der gängigsten Winkel. Er kann über die gesamte Tischlänge verschoben werden und ist beidseitig 45° einstellbar.

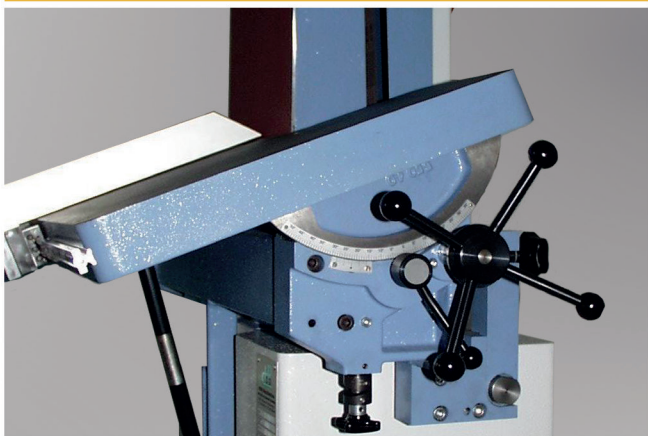
WINKELANSCHLAG IN NUT



WINKELANSCHLAG VORN AM TISCH



TISCHSCHWENKUNG



AUFSCHWENKEN MASCHINENTISCH



TECHNISCHE DATEN

VERTIKALE BANDSCHLEIFMASCHINE B350T

ARBEITSBEREICH

Schleifbandbreite	300 mm
Schleifhöhe	640 mm
Tischlänge	900 mm
Tischbreite	480 mm
Tischbreite vor dem Schleifband	310 mm
Tischschwenkung n. unten/oben	45/30°
Ablesegenauigkeit	6 min.
Tischaufschwenkung	90°
Tischarbeitshöhe	940 mm

SCHLEIFBANDRÜCKWAND

Abmessungen	750×310 mm
Schleifband	2000×300 mm

MOTOR POLUMSCHALTER

Spannung	400 V
Leistung	2,6/3,3 kW
Drehzahl	1400/2800 U/min

BANDLAUFREGELUNG

elektropneumatisch, oszillierend	✓
ab- und zuschaltbar	✓

ABSAUGUNG

Absaugungsstutzendurchmesser	140 mm
erforderliche Absaugleistung	814 m ³ /h
Strömungsgeschwindigkeit	20 m/s

ABMESSUNGEN

Platzbedarf	820x1000x1800 mm
-------------	------------------

GEWICHT

Nettogewicht	280 Kg
--------------	--------

VERFÜGBARE OPTIONEN

Winkelanschlag	45° beidseitig einstellbar
Rundschleifeinrichtung	30-600 mm
Digitalanzeige f. Tischschwenkung	✓
stufenlose Drehzahlregulierung	✓
Maschinenleuchte	✓
ausziehbare Werkstückauflage	✓
Sonderspannung	✓
Sonderlackierung	✓

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

CE Maschinen in CE-Norm

HoPa Maschinenbau GmbH
Hauptstraße 15
09430 Drebach | Germany

fon: +49 (0) 37341 | 48 35 0
fax: +49 (0) 37341 | 48 35 1
mail: info@hopa-maschinen.de

web: www.hopa-maschinen.de