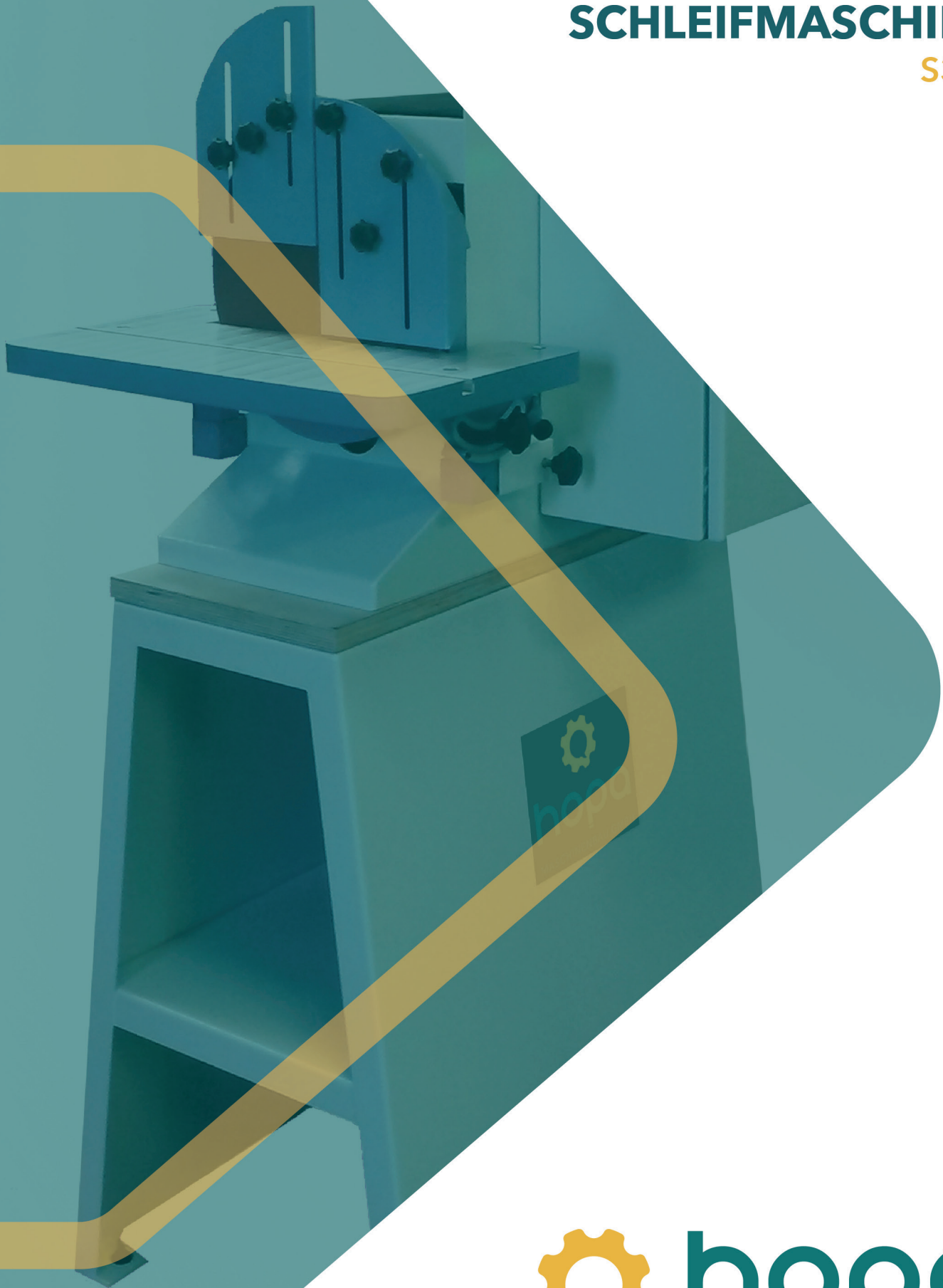


SCHEIBEN- SCHLEIFMASCHINE

S350



hopa
MASCHINENBAU GMBH

PRODUKTBE SCHREIBUNG

SCHEIBENSCHLEIFMASCHINE S350

Die Scheibenschleifmaschine S350 in stabiler, verwindungs- und vibrationsfreier Bauweise ist für zerspanbare Werkstoffe einsetzbar.

MASCHINENTISCH

Der **Maschinentisch** ist aus Guss gefertigt und beidseitig gelagert. Die Schleifscheibe wird auch seitlich vom Maschinentisch umfasst. Somit können bequem abgewinkelte Teile geschliffen werden.

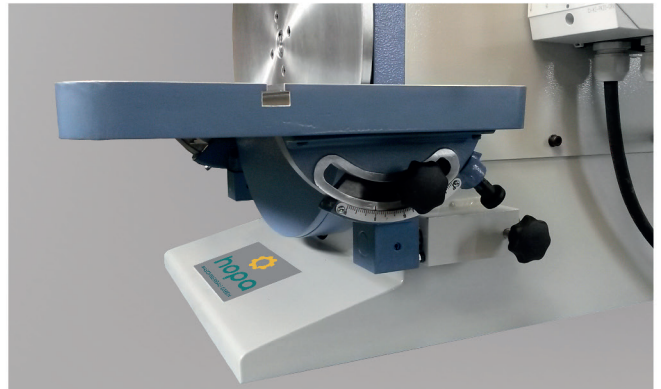
Der Maschinentisch ist 50 mm unterhalb der Schleifmitte angeordnet, wodurch ein größerer Arbeitsbereich entsteht.

SCHWENKEINRICHTUNG

Die **Schwenkeinrichtung** ermöglicht ein stufenloses Verstellen des Maschinentisches (45° nach unten sowie 15° nach oben).

Die Ablesegenauigkeit beträgt 30 Minuten. Der Abstand zwischen Schleifscheibe und dem Maschinentisch kann manuell durch Lösen der Sterngriffe und leichtgängiges Verschieben des Maschinentisches eingestellt werden.

SCHWENKEINRICHTUNG MASCHINENTISCH

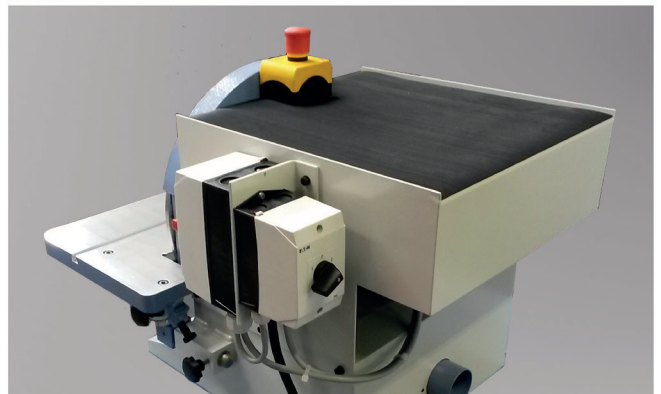


SCHALTUNG

In die **Schaltung** ist, gemäß der Vorschrift in den EU-Ländern, serienmäßig eine Bremskraftregelung eingebaut. Mit dem Betriebsschalter kann der Rechts- oder Linkslauf der Schleifscheiben eingestellt werden.

Auf Kundenwunsch hin ist die Drehzahl auch stufenlos regelbar. Das Schaltgehäuse ist zudem mit einer gummi beschichteten Ablage ausgerüstet.

WENDESCHALTER & NOT-AUS-SCHALTER



PRODUKTBESCHREIBUNG

SCHEIBENSCHLEIFMASCHINE S350

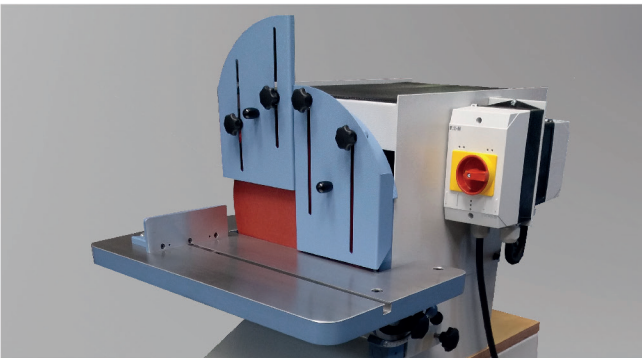
Die Scheibenschleifmaschine S350 in stabiler, verwindungs- und vibrationsfreier Bauweise ist für zerspanbare Werkstoffe einsetzbar.

WINKELANSCHLAG & RUNDSCHLEIFEINRICHTUNG

Der optional verfügbare **Winkelanschlag** kann, mittels einer Nut im Maschinentisch über die gesamte Länge verschoben werden. Der Winkelanschlag ist beidseitig 45° einstellbar.

Ebenso kann die **Rundschleifeinrichtung** über die gesamte Tischbreite verschoben werden. Mit dieser können zylindrische Teile von 30-300 mm geschliffen werden.

ÜBERSICHTLICHE BEDIENELEMENTE



RUNDSCHLEIFEINRICHTUNG



WINKELANSCHLAG



TECHNISCHE DATEN

SCHLEIFMASCHINE S350

ARBEITSBEREICH

Tischlänge	500 mm
Tischbreite	300 mm
Tischbreite vor der Scheibe	210 mm
Tisch unter Scheibenmitte	50 mm
Tischschwenkung n. unten/oben	45/15°
Ablesegenauigkeit	30 min.

SCHLEIFSCHEIBE

Scheibendurchmesser	300 mm
Schleifscheibenbezug	✓

MOTOR

Spannung	400 V
Leistung	0,75 kW
Drehzahl	1400 U/min
automatische Bremse	Bremskraftregler

ABSAUGUNG

Absaugungsstutzen Ø unten	60 mm
erforderliche Absaugleistung	814 m ³ /h
Strömungsgeschwindigkeit	20 m/s

SCHALTUNG

Hauptschalter als NOT-AUS	✓
Schalter für Rechts-, Linkslauf	✓

ABMESSUNGEN

Ausführung ohne Untergestell	50x70x60 cm
------------------------------	-------------

GEWICHT

Ausführung ohne Untergestell	42 Kg
------------------------------	-------

VERFÜGBARE OPTIONEN

Winkelanschlag, beidseitig einstellbar	45°
Rundschleifeinrichtung	30-300 mm
Einphasen-Wechselstrom	0,55kW, 230 V
stufenlose Drehzahlregulierung	✓
Maschinenleuchte	✓
Sonderspannung	✓
Sonderlackierung	✓
Untergestell	✓

HoPa Maschinenbau GmbH
Hauptstraße 15
09430 Drebach | Germany

fon: +49 (0) 37341 | 48 35 0
fax: +49 (0) 37341 | 48 35 1
mail: info@hopa-maschinen.de

web: www.hopa-maschinen.de