

SCHEIBEN- SCHLEIFMASCHINE

S650 / SS650



hopa
MASCHINENBAU GMBH

PRODUKTBESCHREIBUNG

SCHEIBEN-SCHLEIFMASCHINE S650 / SS650

Die Scheibenschleifmaschine S650 / SS650 in schwerer, verwindungs- und vibrationsfreier Bauweise ist für zerspanbare Werkstoffe einsetzbar.

MASCHINENTISCH

Der Maschinentisch ist aus Guss gefertigt und beidseitig gelagert. Die Schleifscheibe wird auch seitlich vom Maschinentisch umfasst. Somit können bequem abgewinkelte Teile geschliffen werden.

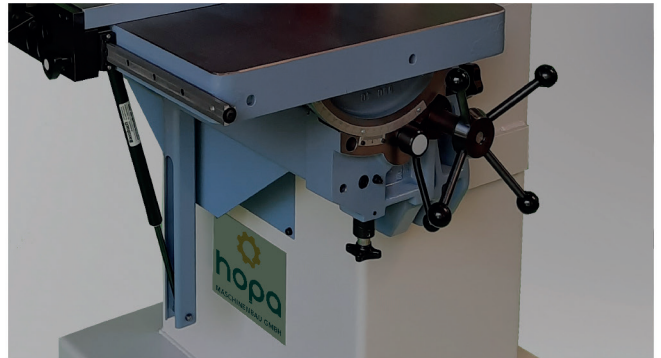
Der Maschinentisch ist 50mm unterhalb der Schleifmitte angeordnet, wodurch ein größerer Arbeitsbereich entsteht. Eine ausziehbare Werkstückauflage ist optional erhältlich.

SCHWENKEINRICHTUNG

Die **Schwenkeinrichtung** ermöglicht ein stufenloses Verstellen des Maschinentisches (45° nach unten sowie 30° nach oben). Die Schwenkung wird durch einen Stoßdämpfer unterstützt.

Die Ablesegenauigkeit beträgt 6 Minuten. Der Abstand zwischen Schleifscheibe und dem Maschinentisch bleibt konstant.

SCHWENKEINRICHTUNG HANDRAD



SCHALTUNG

In die **Schaltung** ist, gemäß der Vorschrift in den EU-Ländern, serienmäßig eine Bremskraftregelung eingebaut.

Mit den Tastern kann der Rechts- oder Linkslauf der Schleifscheiben eingestellt werden.

Auf Kundenwunsch hin ist die Drehzahl auch stufenlos regelbar. Das Schaltgehäuse ist zudem mit einer gummibeschichteten Ablage ausgerüstet.

ÜBERSICHTLICHE BEDIENELEMENTE



PRODUKTBESCHREIBUNG

SCHEIBENSCHLEIFMASCHINE

S650 / SS650

In der SS Ausführung, mit ihrer zweiten Scheibe schaffen Sie einen weiteren platzsparenden Arbeitsplatz.

WINKELANSCHLÄGE (OPTIONAL)

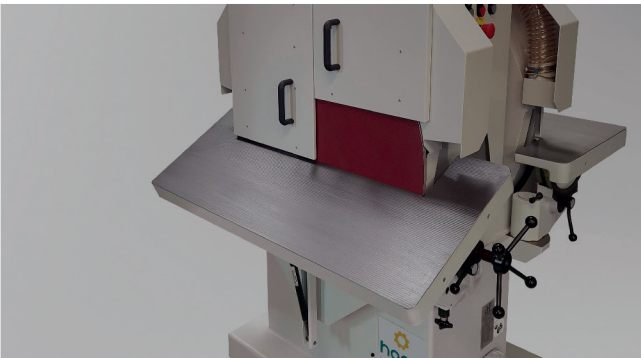
Variante 1

Der Winkelanschlag kann, in einer Nut über die gesamte Länge des Maschinentischs verschoben werden. Der Winkelanschlag ist beidseitig 45° einstellbar.

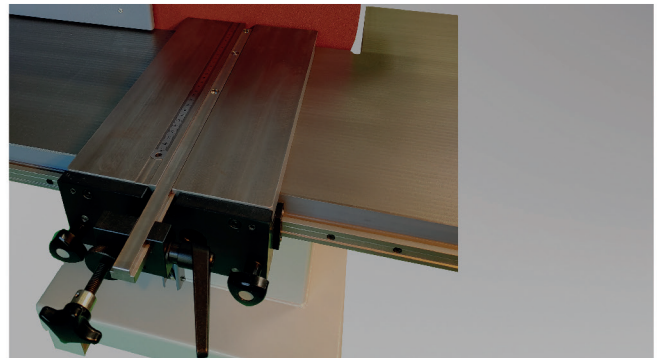
Variante 2

Dieser Winkelanschlag wird vorn am Maschinentisch montiert und verfügt über eine Schnellarretierung der gängigsten Winkel. Der Winkelanschlag kann über die gesamte Tischlänge verschoben werden und ist beidseitig 45° einstellbar.

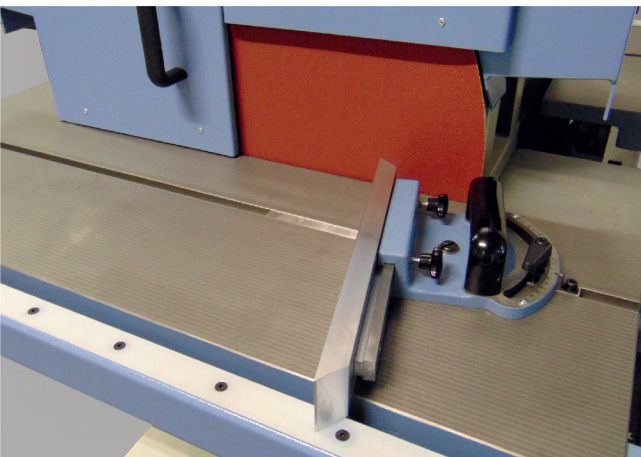
AUSFÜHRUNG SS MIT ZWEITER SCHEIBE



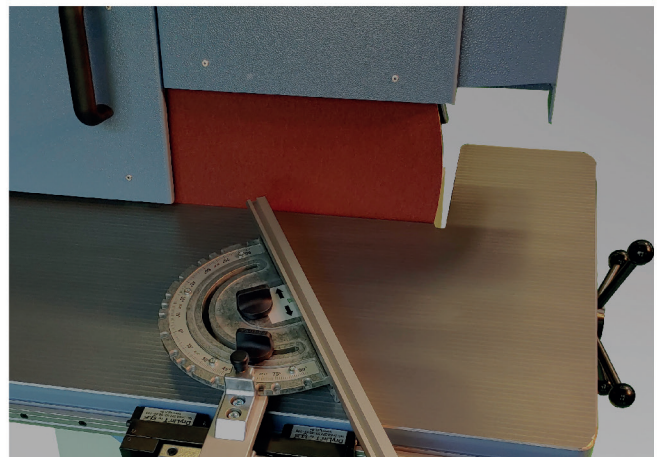
RUNDSCHLEIFEINRICHTUNG



WINKELANSCHLAG IN NUT



WINKELANSCHLAG VORN AM TISCH



TECHNISCHE DATEN

SCHLEIFMASCHINE S650 / SS650

ARBEITSBEREICH

Tischlänge	950 mm
Tischbreite	470 mm
Tischbreite vor der Scheibe	300 mm
Tisch unter Scheibenmitte	50 mm
Tischschwenkung n. unten/oben	45/30°
Schwenksegment mit Feineinst.	✓
Ablesegenauigkeit	6 min.
Nullarretierung	✓
Tischaufschwenkung	90°
Tischarbeitshöhe	900 mm

SCHLEIFSCHEIBE

Scheibendurchmesser	600 mm
S-Ausführung	1 Scheibe
SS-Ausführung	2 Scheiben
Schleifscheibenbezug	✓

MOTOR

Spannung	400 V
Leistung	2,2 kW
Drehzahl	1000/1500 U/min
automatische Bremse	Bremskraftregler

ABSAUGUNG

Absaugungsstutzen Ø unten	100/120 mm
Absaugungsstutzen Ø oben	120 mm
erforderliche Absaugleistung	814 m ³ /h
Strömungsgeschwindigkeit	20 m/s

SCHALTUNG

Hauptschalter	✓
NOT-AUS und AUS-Taster	✓
Taster Rechtslauf / Taster Linkslauf	✓

ABMESSUNGEN

Platzbedarf der S-Ausführung	110x85x140 cm
Platzbedarf der SS-Ausführung	110x120x140 cm

GEWICHT

S-Ausführung	315 Kg
SS-Ausführung	380 Kg

VERFÜGBARE OPTIONEN

Winkelanschlag	45° beidseitig einstellbar
Rundschleifeinrichtung	30-600 mm
stufenlose Drehzahlregulierung	✓
Digitalanzeige f. Tischschwenkung	✓
Maschinenleuchte	✓
ausziehbare Werkstückauflage	✓
Sonderspannung	✓
Sonderlackierung	✓

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

CE Maschinen in CE-Norm

HoPa Maschinenbau GmbH
Hauptstraße 15
09430 Drebach | Germany

fon: +49 (0) 37341 | 48 35 0
fax: +49 (0) 37341 | 48 35 1
mail: info@hopa-maschinen.de

web: www.hopa-maschinen.de