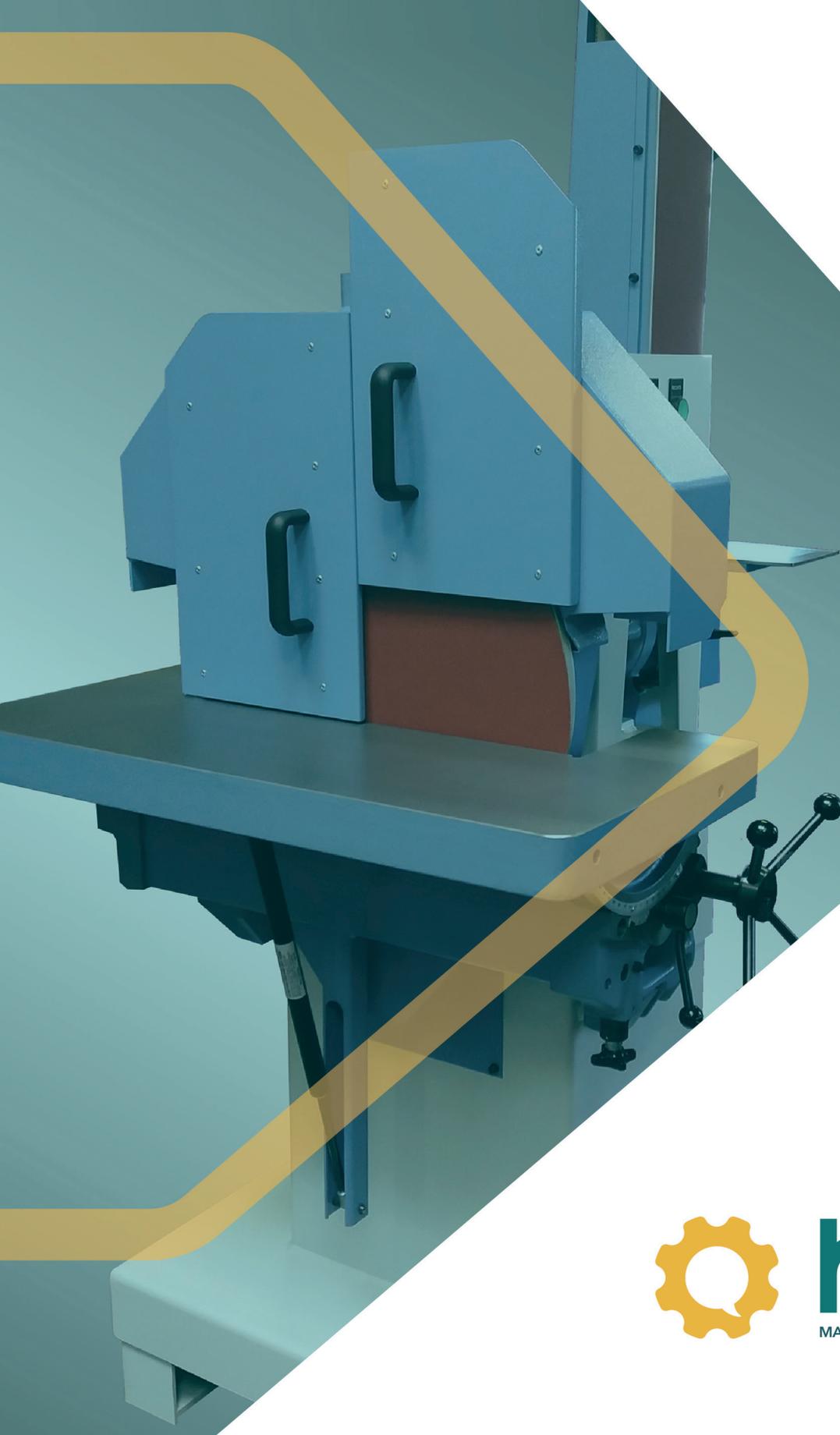


SCHEIBEN- & BAND- SCHLEIFMASCHINE

SB650



hopa
MASCHINENBAU GMBH

PRODUKTBESCHREIBUNG

SCHEIBEN- & BANDSCHLEIF- MASCHINE SB650

Die SB650, mit Ihren zwei Arbeitsplätzen ist die optimale Kombination aus einer Scheibenschleif- & einer Bandschleifmaschine.

MASCHINENTISCH

Der **Maschinentisch** ist aus Guss gefertigt und beidseitig gelagert. Die Schleifscheibe wird auch seitlich vom Maschinentisch umfasst. Somit können bequem abgewinkelte Teile geschliffen werden.

Der Maschinentisch ist 50mm unterhalb der Schleifmitte angeordnet, wodurch ein größerer Arbeitsbereich entsteht. Eine ausziehbare Werkstückauflage ist optional erhältlich.

SCHWENKEINRICHTUNG

Die **Schwenkeinrichtung** ermöglicht ein stufenloses Verstellen des Maschinentisches (45° nach unten sowie 30° nach oben). Die Schwenkung wird durch einen Stoßdämpfer unterstützt.

Die Ablesegenauigkeit beträgt 6 Minuten. Der Abstand zwischen Schleifscheibe und dem Maschinentisch bleibt konstant.

SCHWENKEINRICHTUNG HANDRAD



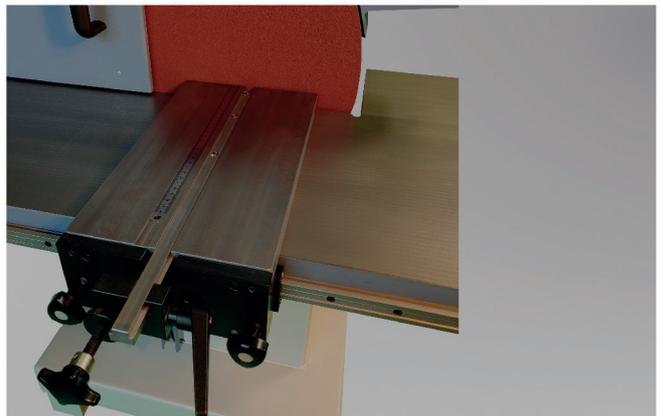
SCHALTUNG

In die **Schaltung** ist, gemäß der Vorschrift in den EU-Ländern, serienmäßig eine Bremskraftregelung eingebaut.

Mit den Tastern kann der Rechts- oder Linkslauf der Schleifscheiben eingestellt werden.

Auf Kundenwunsch hin ist die Drehzahl auch stufenlos regelbar. Das Schaltgehäuse ist zudem mit einer gummibeschichteten Ablage ausgerüstet.

RUNDSCHLEIFEINRICHTUNG



PRODUKTBESCHREIBUNG

SCHEIBEN- & BANDSCHLEIF- MASCHINE SB650

Die SB650, mit Ihren zwei Arbeitsplätzen ist die optimale Kombination aus einer Scheibenschleif- & einer Bandschleifmaschine.

WINKELANSCHLÄGE (OPTIONAL)

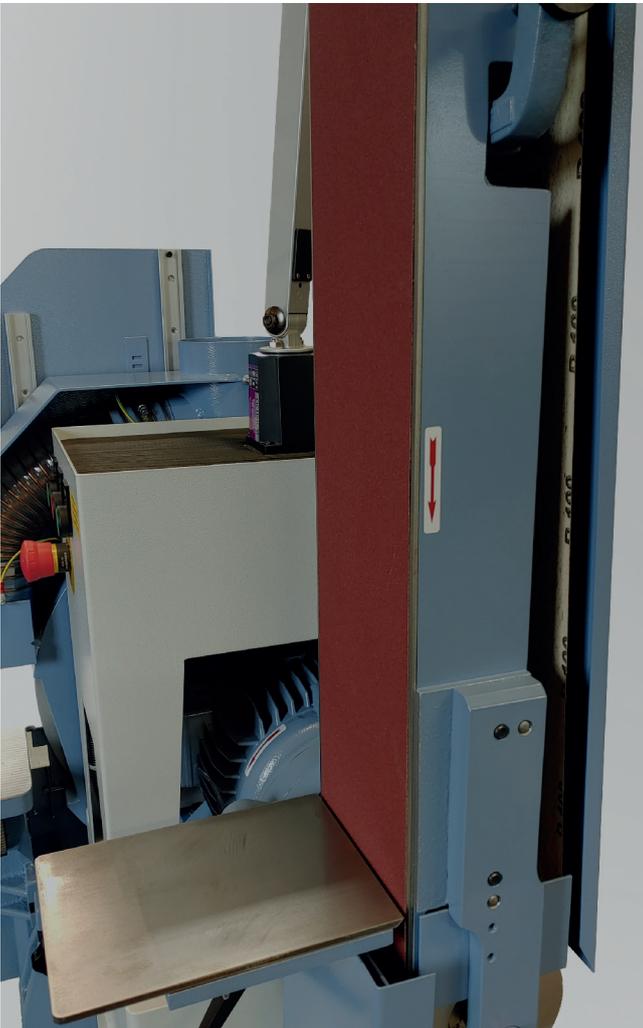
Variante 1

Der Winkelanschlag kann, in einer Nut über die gesamte Länge des Maschinentischs verschoben werden. Der Winkelanschlag ist beidseitig 45° einstellbar.

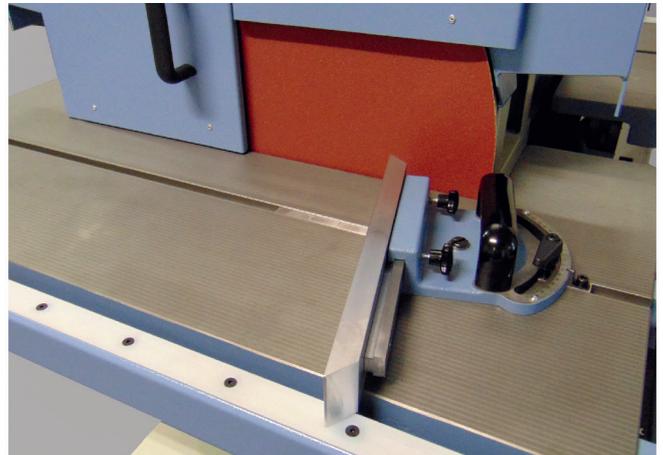
Variante 2

Dieser Winkelanschlag wird vorn am Maschinentisch montiert und verfügt über eine Schnellarretierung der gängigsten Winkel. Der Winkelanschlag kann über die gesamte Tischlänge verschoben werden und ist beidseitig 45° einstellbar.

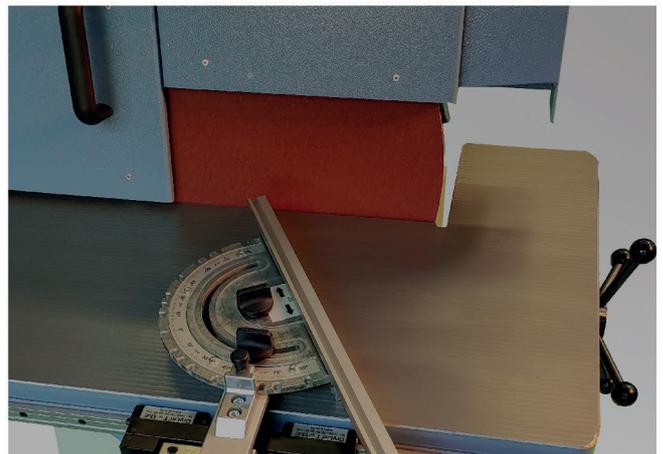
BANDSCHLEIFARM & WINKELTISCH



WINKELANSCHLAG IN NUT



WINKELANSCHLAG VORN AM TISCH



TECHNISCHE DATEN

SCHEIBEN- & BANDSCHLEIFMASCHINE SB650

ARBEITSBEREICH

Tischlänge	950 mm
Tischbreite	470 mm
Tischbreite vor der Scheibe	300 mm
Tisch unter Scheibenmitte	50 mm
Tischschwenkung n. unten/oben	45/30°
Schwenksegment mit Feineinst.	✓
Ablesegenauigkeit	6 min.
Nullarretierung	✓
Tischaufschwenkung	90°
Tischarbeitshöhe	900 mm

SCHLEIFSCHEIBE

Scheibendurchmesser	600 mm
Schleifscheibenbezug	✓

BANDSCHLEIFARM

Abmessungen des Schleifarmes	750x160 mm
Schleifband	2000x150 mm
Abmessungen des Winkeltisches	210x160 mm
Neigung des Winkeltisches	45°

MOTOR

Spannung	400 V
Leistung	2,2 kW
Drehzahl	1500 U/min
automatische Bremse	Bremskraftregler

ABSAUGUNG

Absaugungsstutzen Ø unten	120 mm
Absaugungsstutzen Ø oben	120 mm
erforderliche Absaugleistung	814 m ³ /h
Strömungsgeschwindigkeit	20 m/s

ABMESSUNGEN

Platzbedarf	150x110x200 cm
-------------	----------------

GEWICHT

Nettogewicht	380 Kg
--------------	--------

VERFÜGBARE OPTIONEN

Winkelanschlag, beidseitig einstellbar	45°
Rundschleifeinrichtung	30-600 mm
Anschlagschiene für Längsschliff	✓
Digitalanzeige f. Tischschwenkung	✓
stufenlose Drehzahlregulierung	✓
Maschinenleuchte	✓
ausziehbare Werkstückauflage	✓
Sonderspannung	✓
Sonderlackierung	✓

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

CE Maschinen in CE-Norm

HoPa Maschinenbau GmbH
Hauptstraße 15
09430 Drebach | Germany

fon: +49 (0) 37341 | 48 35 0
fax: +49 (0) 37341 | 48 35 1
mail: info@hopa-maschinen.de

web: www.hopa-maschinen.de